



DEPARTAMENTO DE EXPRESSÕES

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO - 3ºCiclo do Ensino Básico - 9ºAno/ EDUCAÇÃO VISUAL

	DOMÍNIOS DA AVALIAÇÃO	PARÂMETROS	INSTRUMENTOS e TÉCNICAS	PONDERAÇÃO
Conhecimento, Capacidades e Atitudes	COGNITIVO (Capacidades, Aptidões e Conhecimentos)	Técnica <ul style="list-style-type: none"> • Reflexão e capacidade de argumentação/justificação • Criatividade • Expressividade • Intencionalidade 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Ficha de trabalho e/ou teste e/ou trabalho de pesquisa e/ou Diário gráfico • Produtos técnicos de expressão bi e tri dimensionais. (Observação direta do domínio de técnicas, instrumentos e materiais; aplicação de conhecimentos; criatividade/expressividade).	100%
		Representação <ul style="list-style-type: none"> • Quantidade 		
	RELACIONAMENTO INTERPESSOAL / DESENVOLVIMENTO PESSOAL E AUTONOMIA	Discurso <ul style="list-style-type: none"> • Gestão do tempo • Aplicação e adequação de conhecimentos/ conceitos básicos teóricos e práticos das diferentes áreas abordadas 	<ul style="list-style-type: none"> • Observação direta das atitudes e valores; • Tabelas de registo (assiduidade/pontualidade, comportamento, TPC, participação, presença e organização dos materiais, desempenho de cargos/tarefas). 	
Projeto <ul style="list-style-type: none"> • Domínio de técnicas, instrumentos e materiais • Organização e Planeamento • Pesquisa, selecção e Organização da informação 				
COMPORTAMENTO (relacionamento interpessoal; atenção/concentração; cooperação).				
		PARTICIPAÇÃO (interesse/empenho na realização das atividades dentro e fora da sala de aula; autonomia).		
		RESPONSABILIDADE (assiduidade/pontualidade; organização, posse e utilização adequada do material obrigatório na sala de aula).		

Aprovado em Conselho Pedagógico: 23 de Outubro de 2019

A Coordenadora de Departamento: Laurinda Gonçalves

O Professor: Paulo Chambino